



“ Unir nos moyens, nos connaissances et notre passion pour garantir une formation qualitative qui réponde avec efficacité au projet professionnel qui est le vôtre et aux besoins des entreprises. “

# TITRE PROFESSIONNEL

## SOUDEUR TIG ÉLECTRODE ENROBÉE

Le soudeur TIG Electrode Enrobée participe à la réalisation d'ensembles unitaires et/ou de petite série, chaudronnés et de tuyauterie pour différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux en tuyauterie et/ou chaudronnerie industrielle.



### Organisation

12 mois dont 420h00 en centre de formation.

Alternance : voir calendrier.

Formation du 02/09/2024 au 30/08/2025 à CHANTEPIE.



### Public concerné

Tout public \*.



### Prérequis

Savoirs généraux : lire, écrire, compter.

### \*PUBLIC :

- Etre âgé de 18 à moins de 30 ans\* .
- Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.
- Pour les plus de 30 ans possibilité de se former en contrat de professionnalisation

\*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé.

Concernant l'accessibilité des personnes en situation de handicap, merci de contacter notre référent à l'adresse suivante : [referenthandicap@isgroupe.com](mailto:referenthandicap@isgroupe.com)



### ADMISSION

Prise de contact à l'initiative du candidat ou de l'entreprise par mail ou téléphone :

Tel : 06 20 36 78 55

Email : [contact@engformations.fr](mailto:contact@engformations.fr)

Inscriptions du 01/06/24 au 30/08/24.

- Entretien individuel au centre avec évaluation des prérequis.
- Adaptation du parcours selon les besoins de l'entreprise.
- Signature du contrat d'apprentissage.
- Signature de la convention de formation.



**TARIF** : nous consulter.



## OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- de régler les paramètres de soudage
- de souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie
- de souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie
- de contrôler la qualité des travaux de soudure
- d'appréhender les bases de la conception et fabrication d'un ensemble tuyauté
- de passer des qualifications soudage



### CONTENU GENERAL



### MODULE COMPLEMENTAIRE



### MOYENS PEDAGOGIQUES & MODALITES D'EVALUATION

- Principe de base du procédé
- Assurer l'entretien du matériel
- Choix des consommables et réglage du poste et des éléments annexes (métal d'apport, choix du diamètre, débit de gaz, affutage de l'électrode réfractaire,...)
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix ( générateur/gaz)
- Comprendre et appliquer un DMOS
- Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité
- Assurer le pointage des pièces
- Réaliser la préparation des pièces à souder selon le type d'acier choisis
- S'entraîner sur différents types d'assemblage et dans différentes positions, sur tubes et tôles
- Protection des aciers inoxydable : l'inertage
- Analyser les défauts de soudure
- Mettre en œuvre une réparation
- Mise en situation réelle de travail sur skid acier et inox
- Appréhender la conception et la fabrication d'un ensemble tuyauté
- S'entraîner et se préparer aux qualifications soudage suivantes :

ACIER NOIR :  $\varnothing 60.3*5.5$  ;  $\varnothing 21.3*2.3$   
INOX :  $\varnothing 50*1$  ;  $\varnothing 12*1$  ;  $\varnothing 48.3*3.6$

- QS TIG ATGB540.9 sur acier carbone
- QS TIG/ARC  $\varnothing 114*12.7$
- CACES® R486 - Plateforme Elevatrice Mobile de Personnel (Cat.B)
- Port des équipements de protection individuelle anti-chute (harnais): 0.5 jr/3.5h
- Utiliser des échafaudages de pied
- Préparation à l'autorisation de conduite R484 - Ponts roulants et portiques
- N'hésitez pas à nous faire part de l'ensemble de vos besoins, nous trouverons ensemble des solutions adaptées.

- Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre avec suivi de la progression
- Formation articulée entre théorie et travaux pratiques suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué
- Cabine individuelle
- Supports de cours
- Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine

- Validation des acquis par un examen final (Titre Professionnel délivré par le Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion) au vu :

- D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session
- D'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat
- Des résultats des évaluations passées en cours de formation ( qualifications soudage,...)

La journée d'examen aura lieu en fin de formation sur le site de l'Institut de Soudure à Montoir de Bretagne.  
Code NRCP : 34738